



OLEJ CYLINDROWY CI-17/100-0-10

CHARAKTERYSTYKA:

Olej cylindrowy CI-17/100-0-10 otrzymywany jest z zachowawczej przeróbki ropy naftowej. Ze względu na warunki pracy (wysokie temperatury, działanie pary wodnej) i zadania do wykonania - zapobieganie zużyciu pierścieni i cylindrów oraz uszczelnienie przestrzeni pracujących - olej cylindrowy.

Charakteryzuje się:

- wysoką temperaturą zapłonu,
- dużą lepkością,
- wysoką stabilnością chemiczną,
- niską skłonnością do koksovania w warunkach rozkładu termicznego, którego skutkiem jest tworzenie twardych osadów na pracujących częściach maszyny,
- dużą odpornością na zmywanie przez parę wodną.

ZASTOSOWANIE:

Olej cylindrowy CI-17/100-0-10 (dawny PN-240) przeznaczony jest do smarowania cylindrów, części rozrządowych i dławic maszyn parowych. Stosuje się go przy pracy maszyn z parą wlotową nasyconą o temperaturze do 250 o C.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

PN-61/C-96095

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	mm ² /s	30,8
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	340
Temperatura zapłonu	°C	285
Temperatura krzepnięcia	°C	-8
Liczba kwasowa	mg KOH/g	0,017
Pozostałość po spopieleniu	%	0,03
Pozostałość po koksovaniu	%	0,076

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

